



废弃电器电子产品处理 资格证书

编 号：E3101142B

发证机关： 上海市生态环境局

发证日期： 2024 年 12 月 31 日

沪环保许防〔2024〕1862 号

法 人 名 称 伟翔环保科技发展（上海）有限公司

法 定 代 表 人：李春航

住 所：上海市嘉定工业区兴顺路 358 号

处理设施地址：上海市嘉定工业区兴顺路 358 号

处理废弃电器电子产品类别及处理能力：

序号	产品种类	产品范围	处理能力 (万台/年)
1	废吸油烟机	各类吸油烟机	0.3
2	废电热水器	各类大中小电热水器	0.3
3	废燃气热水器	各类大中小燃气热水器	0.3
4	废打印机	各类大中小打印机	12
5	废复印件	各类大中小复印件	0.5
6	废传真机	各类大中小传真机	0.5
7	废监视器	各类大中小监视器	1（废CRT监视器0.5， 废液晶监视器0.5）
8	废电话单机	各类电话单机	5
9	废移动通信手持机	各类手持机	300
年处理规模：319.9 万台			

有效期限：2025 年 12 月 31 日

一、技术人员

姓名	专业	职称	用工状态	岗位
康俊峰	有色冶金	高级工程师	全职	总工程师
张燊国	电子技术	高级工程师	全职	项目经理
徐霞	化工工艺	工程师	全职	生产经理
赵英	环境工程	工程师	全职	EHS 经理

二、生产加工区

1、贮存场地

贮存类别	场地区域	场地面积（平方）
九类产品贮存区	C 区三楼	1880
拆解产物贮存区	B 区三楼	1190

2、处理场地

拆解、处理类别	场地区域分布	场地面积（平方）
废油烟机、热水器、打印机、复印机、传真机、手机、电话拆解区	C 区二楼、C 区三楼	1500
废监视器拆解区（与废电视机共线）	C 区一楼	255
环保设施区	C 区三楼、B 区一楼	420

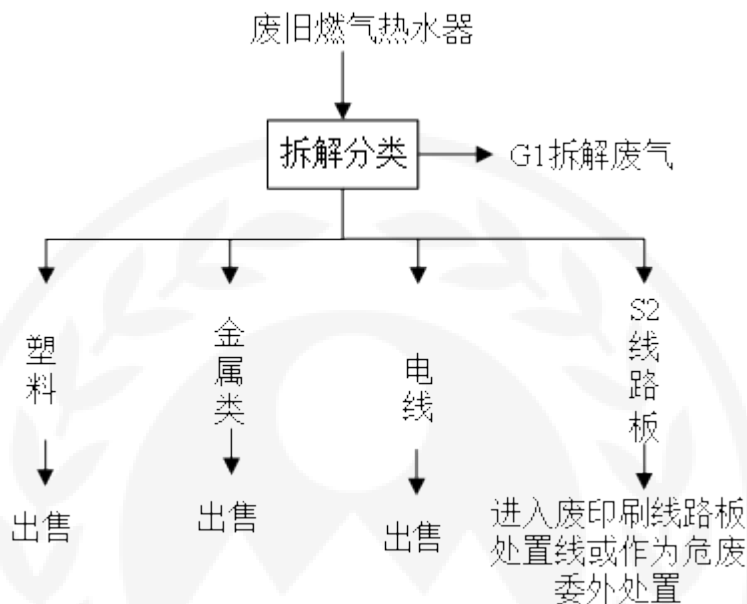
三、主要工艺和设备清单

（一）主要工艺

1、废燃气热水器拆解工艺：

废燃气热水器拆解流程：拆解分类成金属类、塑料、电线、线路板，其中线路板属于危险废物，进入废印刷线路板

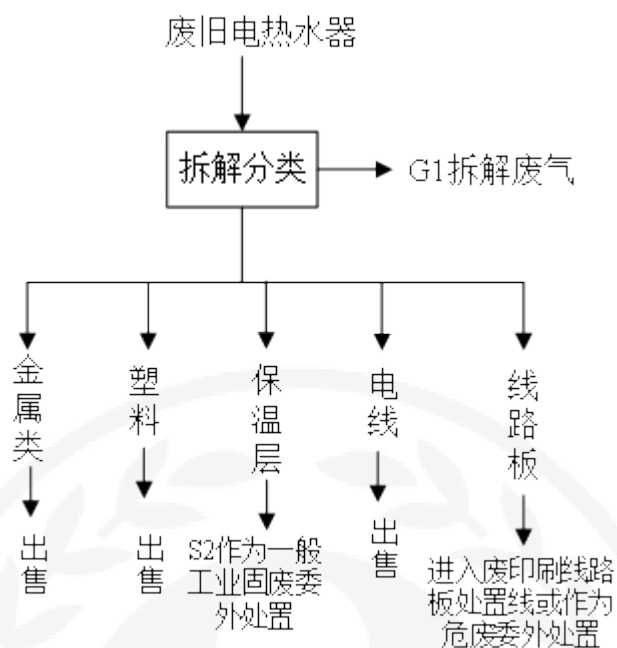
处置流程或作为危废委外处置，其它拆解产物分类收集后出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气（颗粒物）。



废旧燃气热水器处置工艺流程

2、废电热水器拆解工艺

废旧电热水器拆解流程：拆解分类成金属类、塑料、保温层、电线、线路板，其中线路板属于危险废物，进入废印刷电路板处置流程或作为危废委外处置，保温层作为一般工业固废委外处置，其它拆解产物分类收集后出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气（颗粒物）。



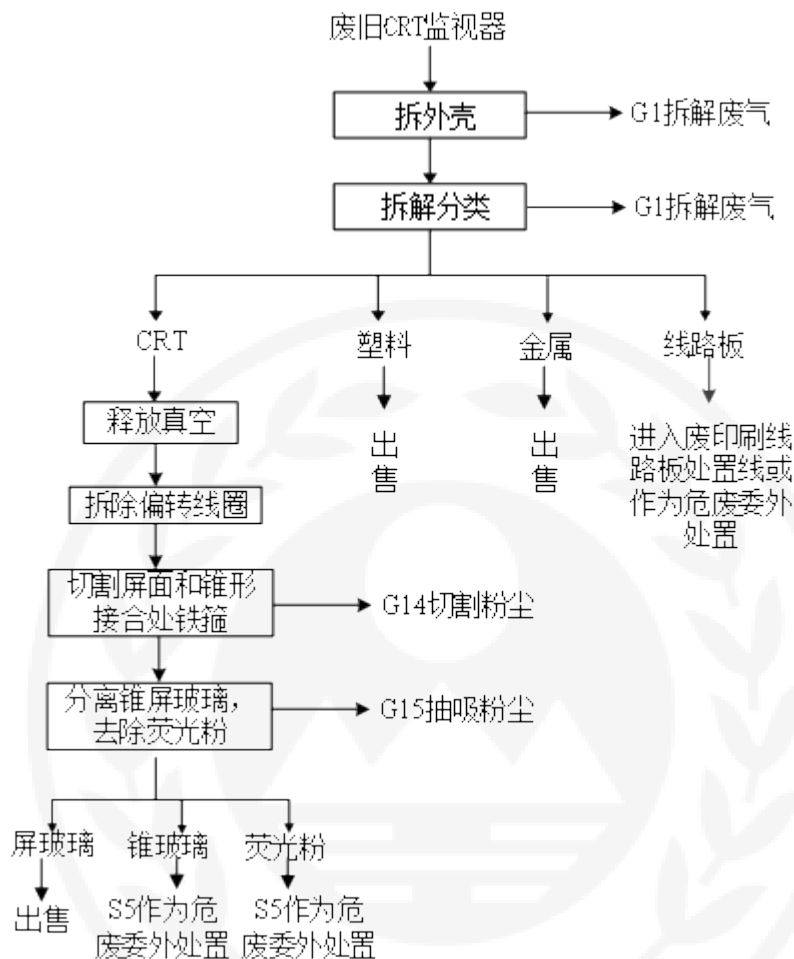
废旧电热水器处置工艺流程

3、废监视器

监视器分为 **CRT** 和液晶类。

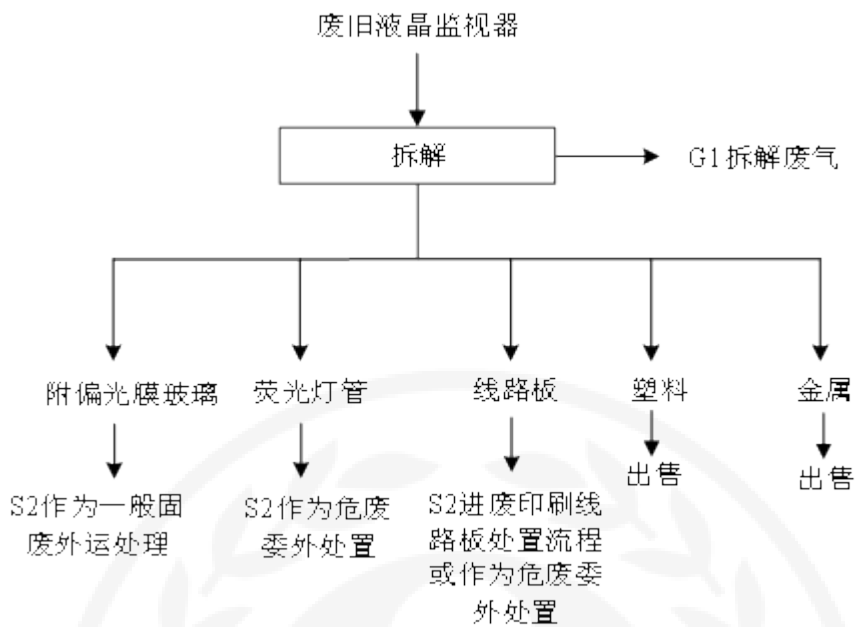
废旧 **CRT** 监视器拆解流程：首先拆 **CRT** 监视器外壳，然后全面拆解，对拆解产物进行分类收集。将 **CRT** 释放真空后，拆除偏转线圈，切割屏面和锥形接合处铁箍，将锥、屏玻璃进行分离，并收集荧光粉。其中线路板、荧光粉、锥玻璃属于危险废物，线路板进入废印刷电路板处置流程或作为危废委外处置，荧光粉和锥玻璃分别交有资质企业处理，其它拆解产物分类收集后分别出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 **G1** 拆解废气(颗粒物)，**CRT** 切割过程产生 **G14** 切割粉尘（颗粒物、铅及其化合物），分离锥屏玻璃、去除

荧光粉过程产生 G15 抽吸粉尘（颗粒物）。



废旧 CRT 监视器处置工艺流程

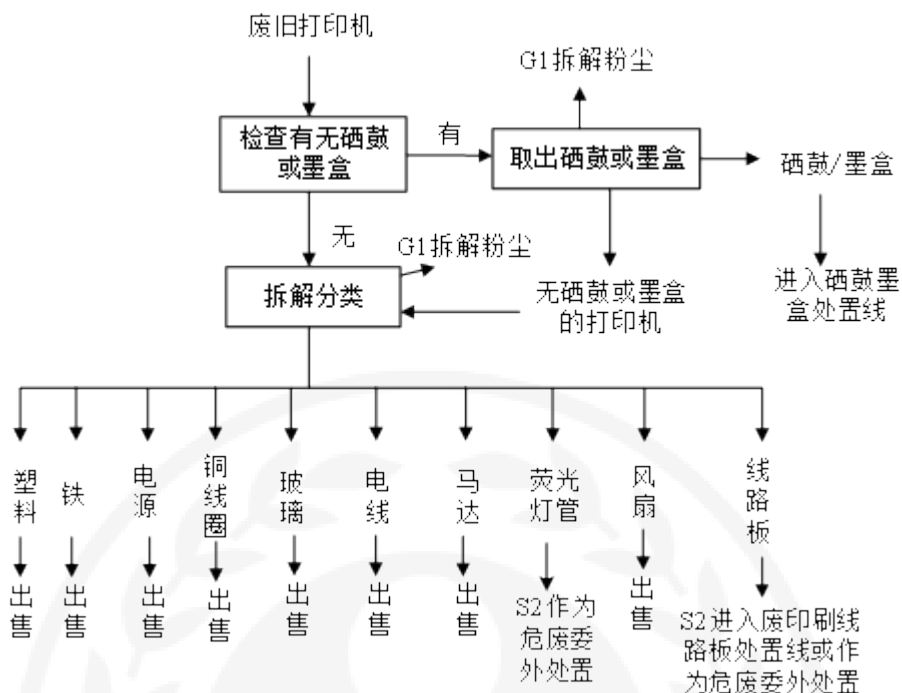
废旧液晶监视器拆解流程 将液晶监视器进行拆解分类，对拆解产物进行分类收集。其中线路板、荧光灯管属于危险废物，线路板进入废印刷线路板处置流程或作为危废委外处置，荧光灯管交有资质企业处理，其它拆解产物分类收集后分别出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气。



废旧液晶监视器处置工艺流程

4、废打印机

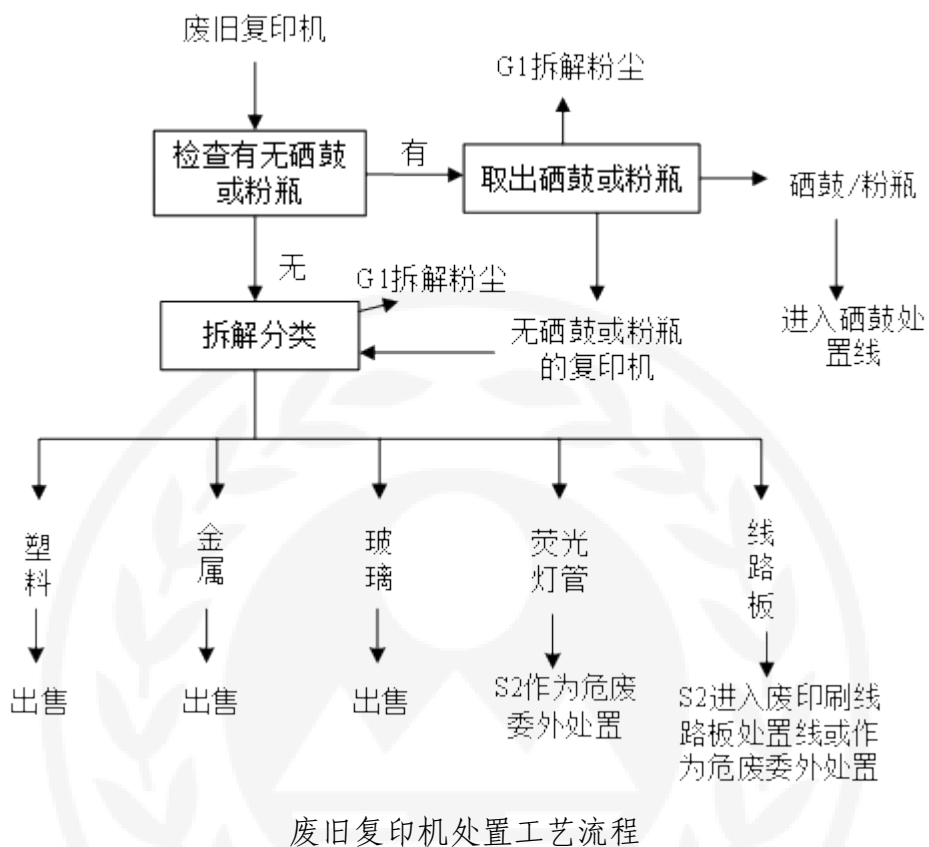
废旧打印机拆解流程: 首先检查打印机是否含有硒鼓或墨盒, 如有先取出硒鼓墨盒, 并在拆解工位配备吸尘器, 防止墨粉外逸, 硒鼓墨盒进入硒鼓墨盒处理流程, 再将不含硒鼓墨盒的打印机进行拆解分类。拆解得到的线路板属于危险废物, 进入废印刷线路板处置流程或作为危废委外处置, 荧光灯管作为危废委托资质单位处置, 其它拆解产物分类收集后分别出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气。



废旧打印机处置工艺流程

5、废复印机

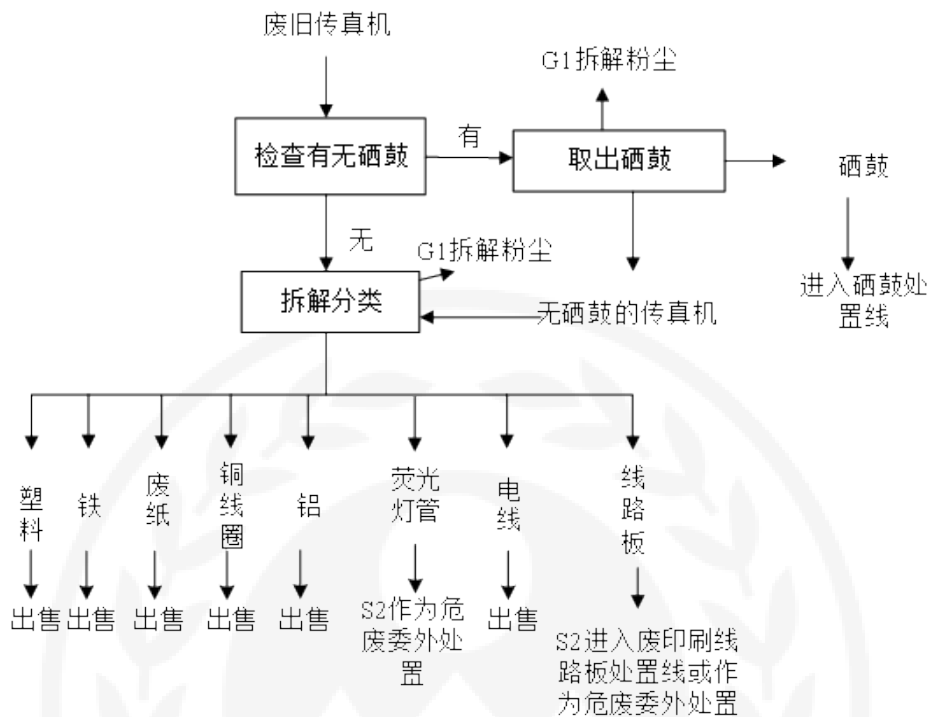
废旧复印机拆解流程: 首先检查复印机是否有硒鼓及粉瓶, 如有, 取出硒鼓及粉瓶, 并在拆解线上配备吸尘器, 防止墨粉外逸, 硒鼓及粉瓶进入硒鼓处置流程, 再将不含硒鼓及粉瓶的复印机进行拆解分类, 拆解得到的线路板属于危险废物, 进入废印刷线路板处置流程或作为危废委外处置; 荧光灯管作为危废委托资质单位处置, 其它拆解产物分类收集后分别出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气。



6、废传真机

废旧传真机拆解流程：首先检查传真机是否含有硒鼓，如有先取出硒鼓，并在拆解工位配备吸尘器，防止墨粉外逸，硒鼓进入硒鼓处理流程，再将不含硒鼓的传真机进行拆解分类。拆解得到的线路板属于危险废物，进入废印刷线路板处置流程或作为危废委外处置；荧光灯管作为危废委托资质单位处置，其它拆解产物分类收集后出售给有相应资质的企业。

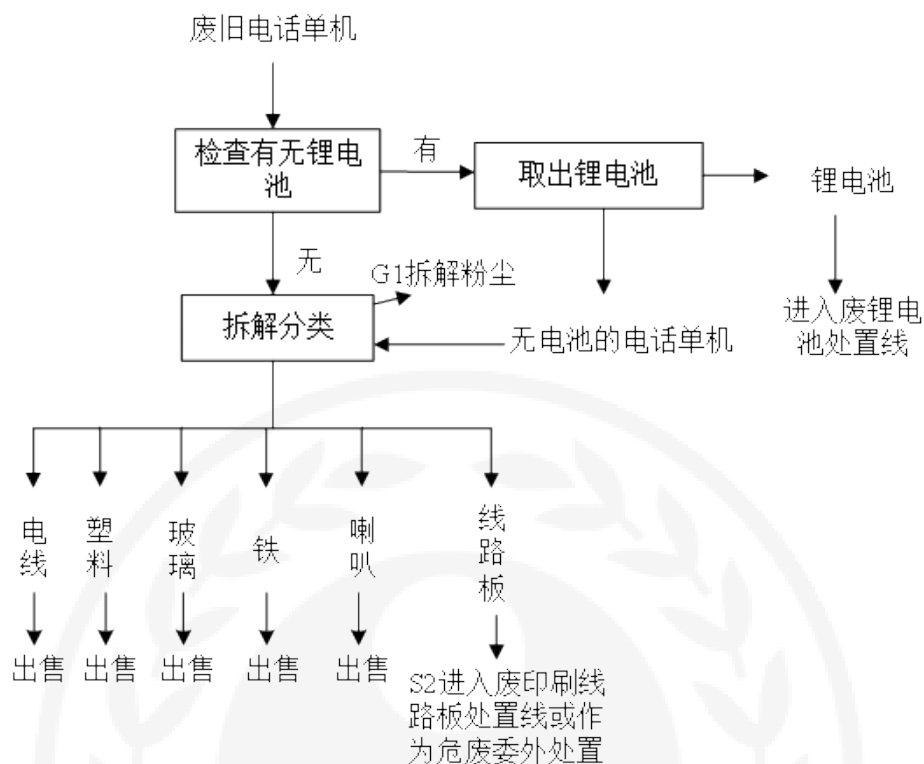
拆解过程产生 G1 拆解废气。



废旧传真机处置工艺流程

7、废电话单机

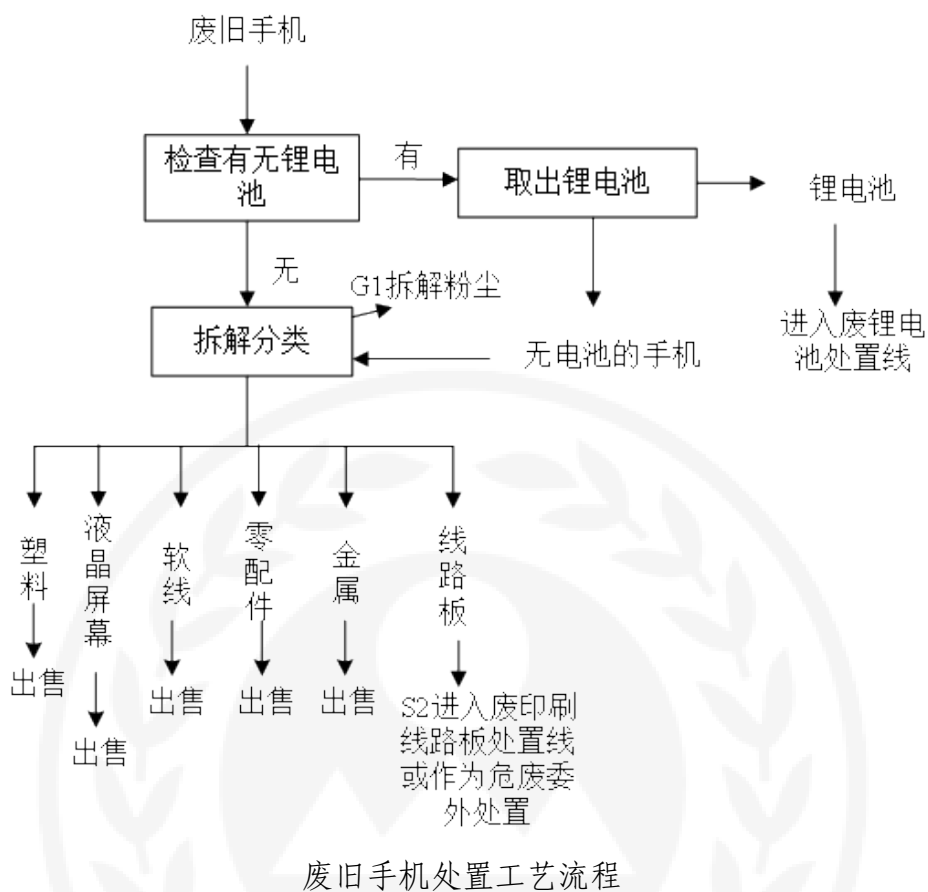
废旧电话单机拆解流程：首先检查废旧电话单机有无锂电池，如有，取出电池，电池进入废锂电池处理流程，再对无电池的废旧电话单机进行拆解分类，其中线路板属于危险废物，进入废印刷线路板处置流程或作为危废委外处置，其它拆解产物分类收集后分别出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气（颗粒物）。



废旧电话单机处置工艺流程

8、废手机

废旧手机拆解流程: 首先检查废旧手机有无锂电池, 如有, 取出电池, 电池进入废锂电池处理流程, 无电池的废旧手机进行拆解分类, 其中线路板属于危险废物, 进入废印刷线路板处置流程或作为危废委外处置, 其它拆解产物分类收集后分别出售给有相应资质的企业。拆解过程产生 G1 拆解废气 (颗粒物)。

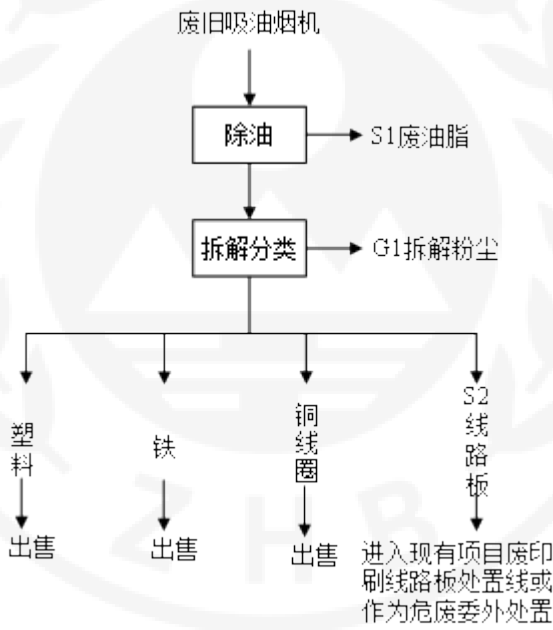


9、废油烟机

采用无水洗除油工序，采用干式除油。首先以压缩空气作为动力和载体，将干冰喷射到含油污的吸油烟机表面，当 -78°C 的干冰粒接触到油污表面后会产生脆化爆炸现象，从而使油污收缩及松脱，随之干冰粒会瞬间气化并且膨胀 800 倍，产生强大的剥离力，将油污快速、彻底地从吸油烟机表面脱落。然后将不含油吸油烟机进行整体拆解分类，以手工拆解为主，辅助部分工具，不涉及润滑油的使用。拆解过程

产生 G1 拆解粉尘；拆解得到的塑料、铁、铜线圈等出售给有相应资质的企业再利用；S1 废油脂主要成分为动植物油，委托绿化和市容局认可的资质单位处置；S2 线路板属于危废，进入现有项目废印刷电路板处置线处置或直接作为危废委外处置。

此外，人工拆解过程会产生废抹布手套 S3，布袋除尘装置处理粉尘会产生收集的粉尘及布袋 S4。



废旧油烟机处置工艺流程

(二) 设备清单

名称	处理能力	数量	其他技术参数	备注
CRT 监视器拆解线	0.5 万台/年	1 条	流水线操作，配备负压拆解工艺台、CRT 热爆台	48 个常规工位；6 个热爆台；2 个负压操作台
液晶监视器拆解线	0.5 万台/年	1 条	2.1m*0.9m 操作台，	10 个常规拆解工

名称	处理能力	数量	其他技术参数	备注
			1,4m 宽自动皮带线 负压拆解工位	位, 5 个负压拆台
吸油烟机拆解线	0.3 万台/年	1 条	长 13 米 宽 1 米 高 2.3 米	8 个拆解工位
热水器拆解线	0.6 万台/年	1 条	长 13 米 宽 1 米 高 2.3 米	8 个拆解工位
打印机\复印机\传真机拆解线	13 万台/年	1 条	长 13 米 宽 2 米 高 2.6 米	16 个拆解工位, 1 个负压台
移动通信手持机\电话单机拆解线	1005 万台/年	1 条	长 18 米 宽 8 米 高 2.2 米, 3 层自动 皮带线, 自动分类 收集器	32 个拆解工位
		1 条	长 10 米 宽 2 米 高 2.6 米	16 个拆解工位

四、污染防治措施和标准

1. 严格按照《固体废物污染环境防治法》《废弃电器电子产品回收处理管理条例》《废弃电器电子产品处理资格许可管理办法》《废弃电器电子产品处理企业资格审查和许可指南》《吸油烟机等九类废弃电器电子产品处理环境管理与污染防治指南》《废弃电器电子产品处理企业补贴审核指南》《废弃电器电子产品处理企业信息管理系统及报送指南》《废弃电器电子产品处理污染控制技术规范》等相关法规政策和标准要求, 落实生产、处理处置过程的污染防治措施。

2. 各类固体废物应当分类贮存, 电子类危险废物的厂内贮存需符合《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2023), 其他固体废物的厂内贮存应符合有关环保要求。涉及跨省转移的危险废物按照《危险废物转移管理办法》的相关规定; 涉及跨省转移贮存或处置的一般固体废物应按照《固体废物污染环境防治法》的相关规定, 在转移前向生态环境部门申请, 未经批准的不得转移; 涉及跨省转移利用的一般固体废物应按照《固体废物污染环境防治法》的相关规定, 在转移前向生态环境部门备案, 未经备案的不得转移。

3. 厂界噪声应遵守《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 规定的 3 类区要求。

4. 废气排放应遵守上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 等要求。

5. 本项目不产生生产性废水, 生活污水执行《污水综合排放标准》(DB31/199-2018) 纳管标准等。

五、管理要求

1. 严格按照资格证书规定的经营类别和规模从事废弃电器电子产品处理, 严格控制进厂废弃电器电子产品的类别和数量, 不得超资格证书范围处理处置。

2. 严格落实《吸油烟机等九类废弃电器电子产品处理环

境管理与污染防治指南》《废弃电器电子产品处理污染控制技术规范》（HJ527）等相关规定，提高规范拆解和管理水平。

3.贯彻落实《废弃电器电子产品处理企业建立数据信息管理系统及报送信息指南》《吸油烟机等重点行业废弃电器电子产品处理环境管理与污染防治指南》的规定，建立数据信息管理系统；如实记录废弃电器电子产品、拆解以及拆解产物等相关信息，按规定报送废弃电器电子产品回收处理的基本数据和经营情况。做好废弃电器电子产品拆解的台账记录，相关资料应至少保存3年。非废弃电器电子产品类电子废物单独建立台账。

4.加强拆解处置设施设备的定期维护和保养，确保生产设施和污染防治设施正常运转，确保污染物稳定达标排放。应按照年度监测计划以及排污许可证等要求（监测点位、因子和频次等）开展大气污染物、水污染物、噪声等的监测。

5.废弃吸油烟机本身沾有油污，应采取妥善措施，防止包装、运输、拆解过程中污染环境。拆解产物中含溴阻燃剂的电线电缆、塑料应与其他电线电缆、塑料分类管理。

6.厘清拆解产物种类（危险废物、电子废物、一般固体

废物)，规范贮存管理，拆解产物应分类管理，按类别分区存放，并在显著位置设置标识，标明贮存物的类别、名称、规格等。拆解产物按标准要求确定去向；不能自行完全处理的拆解产物（包括最终废弃物）应妥善落实最终处置去向并及时清运。涉及危险废物和电子废物的，贮存不得超过一年。

7.拆解产物锂电池的处理与管理应满足《废弃电器电子产品处理要求 第1部分：小型IT设备和通信产品》（GB/T 38099.1）的要求。

8.鉴于废弃监视器与废弃电视、电脑共线拆解，在更换拆解类别时应提前一个季度向市局报备，确保拆解线在单个季度内不混拆废弃监视器与废弃电视、电脑等。

9.建立全员安全生产责任制、配备消防设备设施、建立安全管理制度、配备安全管理人员及制定安全应急预案。

须 知

1. 废弃电器电子产品处理企业变更法人名称、法定代表人或者住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向原发证机关申请办理处理资格变更手续。

2. 增加废弃电器电子产品处理类别、新建处理设施、改建或者扩建原有处理设施、处理废弃电器电子产品超过资格证书处理能力 20%以上的，废弃电器电子产品处理单位应当重新申请领取废弃电器电子产品处理资格证书。

3. 废弃电器电子产品处理企业拟终止处理活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，对未处置的废弃电器电子产品作出妥善处理，并在采取上述措施之日起 20 日内向原发证机关提出注销申请，由原发证机关进行现场核查合格后注销处理企业处理资格。

4. 本废弃电器电子产品处理资格许可证自 2024 年 12 月 31 日起生效。

